

GM_2ATP/W(8)
DIGITAL INVERTER SERIE 2



A Digital Inverter série 2 da Toshiba para o setor comercial é a solução de equilíbrio, oferecendo consideráveis vantagens em termos de eficiência, flexibilidade de instalação e controlo.

A ampla gama de soluções orientadas quer para uma instalação e comissionamento rápido, quer para a utilização e exploração fazem desta série de unidades uma solução única com benefícios sem precedente.

Leve e compacta

- Até 16,0 kW com uma altura de apenas 1050mm e com um peso de 88 kg

Grande adaptabilidade

- Compatível com uma vasta gama de unidades interiores:
 - cassete de 4 vias 90x90 ou 60x60
 - unidade de condutas MPE e BPE
 - mural
 - consola de teto
 - armário vertical
 - cassete de 1 via
- Modo de funcionamento noturno com 3 níveis de redução de ruído (opcional TCB-PCOS1E2)
- Possibilidade de funcionamento em alternância para aplicações de IT (salas de bastidores, quadros elétricos, servidores)

Eficiência e poupança de energia

- A tecnologia de controlo vetorial da unidade (IPDU) assegura uma alta eficiência durante todos os regimes de funcionamento
- Controlo de potência em intervalos de 1% para um ótimo controlo da capacidade entre 50 e 100% da carga
- Função de monitorização de energia disponível com comando por cabo RBC-AMSU52-E

Fácil manutenção

- Painéis de cantos amovíveis, para facilitar o acesso
- Função de auto limpeza de gelo
- Função de auto-diagnóstico através do comando por cabo RBC-AMSU52-E

SEER MÁX	CAPACIDADE	FUNCIONAMENTO
9.00	2.5kW > 16kW	-15°C > +46°C

O compressor de última geração da Toshiba inclui um potente rotor magnético com uma grande área superficial, para aumentar a eficiência e reduzir o ruído de funcionamento.

- > **Eficiência**
- > **Fiabilidade**
- > **100% Toshiba**



CASSETE

RAV-HM_UTP-E
RAV-HM_MUT-E



CONDUTAS

RAV-HM_BTP-E
RAV-HM_SDTY-E



TETO

RAV-HM_CTP-E



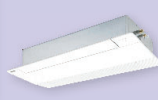
MURAL

RAV-HM_KRTP-E



ARMÁRIO VERTICAL

RAV-HM_FT-E



CASSETE 1 VIA

RAV-HM_U1TP-E



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GM302ATP-E
RAV-GM402ATP-E
RAV-GM562ATP-E

RAV-GM802ATW-E
RAV-GM902ATW-E

RAV-GM1102AT(8)W-E
RAV-GM1402AT(8)W-E
RAV-GM1602AT(8)W-E

DIGITAL INVERTER SERIE 2

DIGITAL INVERTER SERIE 2 Dados da unidade exterior - Monofásica

Unidade exterior	RAV-GM302ATP-E		RAV-GM402ATP-E		RAV-GM562ATP-E		RAV-GM802ATW-E		RAV-GM902ATW-E		RAV-GM1102ATW-E		RAV-GM1402ATW-E		RAV-GM1602ATW-E			
	1 CV		1.5 CV		2 CV		3 CV		3.5 CV		4 CV		5 CV		6 CV			
Caudal de ar	m³/h - l/s		1800 - 500		2200 - 611		2400 - 667		2808 - 780		2808 - 780		4950 - 1375		4950 - 1375		4950 - 1375	
Nível de pressão sonora	dB(A)	C	46		49		46		50		52		53		56		57	
Nível de potência sonora	dB(A)	C	61		64		63		68		68		70		73		74	
Gama de operação	°C	C	-15 / 46		-15 / 46		-15 / 46		-15 / 46		-15 / 46		-15 / 46		-15 / 46		-15 / 46	
Nível de pressão sonora	dB(A)	H	47		50		48		52		55		56		56		56	
Nível de potência sonora	dB(A)	H	62		65		65		71		71		73		74		74	
Gama de operação	°C	H	-15 / 15		-15 / 15		-15 / 15		-15 / 15		-15 / 15		-15 / 15		-15 / 15		-15 / 15	
Dimensões (AxLxP)	mm		550 x 780 x 290		550 x 780 x 290		550 x 780 x 290		630 x 799 x 299		630 x 799 x 299		1050 x 1010 x 370		1050 x 1010 x 370		1050 x 1010 x 370	
Peso	kg		29		34		40		47		47		85		85		88	
Tipo de compressor			DC Rotary		DC Twin Rotary		DC Twin Rotary		DC Twin Rotary		DC Twin Rotary		DC Twin Rotary		DC Twin Rotary		DC Twin Rotary	
Ligações abocardadas																		
Gás	in		3/8		1/2		1/2		5/8		5/8		5/8		5/8		5/8	
Líquido	in		1/4		1/4		1/4		3/8		3/8		3/8		3/8		3/8	
Comprimento mínimo tubagem	m		2		2		5		5		5		5		5		5	
Comprimento máximo tubagem	m		20		20		30		50		50		50		50		50	
Desnível máximo	m		10		10		30		30		30		30		30		30	
Pré-carga de Refrigerante para	m		15		15		20		20		20		30		30		30	
Refrigerante	Tipo/kg/ TeqCO2		R32 / 0.6 / 0.4		R32 / 0.9 / 0.6		R32 / 0.9 / 0.6		R32 / 1.9 / 1.28		R32 / 1.9 / 1.28		R32 / 2.4 / 1.62		R32 / 2.4 / 1.62		R32 / 2.4 / 1.62	
Alimentação	V-F-Hz		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

DIGITAL INVERTER SERIE 2 Dados da unidade exterior - Trifásica

Outdoor Unit	RAV-GM1102AT8W-E		RAV-GM1402AT8W-E		RAV-GM1602AT8W-E			
	4 CV		5 CV		6 CV			
Caudal de ar	m³/h - l/s		4950 - 1375		4950 - 1375		4950 - 1375	
Nível de pressão sonora	dB(A)	C	53		56		57	
Nível de potência sonora	dB(A)	C	70		73		74	
Gama de operação	°C	C	-15 / 46		-15 / 46		-15 / 46	
Nível de pressão sonora	dB(A)	H	56		56		56	
Nível de potência sonora	dB(A)	H	73		74		74	
Gama de operação	°C	H	-15 / 15		-15 / 15		-15 / 15	
Dimensões (AxLxP)	mm		1050 x 1010 x 370		1050 x 1010 x 370		1050 x 1010 x 370	
Peso	kg		85		85		85	
Tipo de compressor			DC Twin Rotary		DC Twin Rotary		DC Twin Rotary	
Ligações abocardadas								
Gás	in		5/8		5/8		5/8	
Líquido	in		3/8		3/8		3/8	
Comprimento mínimo tubagem	m		5		5		5	
Comprimento máximo tubagem	m		50		50		50	
Desnível máximo	m		30		30		30	
Pré-carga de Refrigerante para	m		30		30		30	
Refrigerante	Tipo/kg/ TeqCO2		R32 / 2.4 / 1.62		R32 / 2.4 / 1.62		R32 / 2.4 / 1.62	
Alimentação	V-F-Hz		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

C: modo de arrefecimento
H: modo de aquecimento