

GP_AT(8)
SUPER DIGITAL INVERTER



A série Super Digital Inverter da Toshiba é líder em eficiência energética, intervalo de funcionamento e comprimento de tubagens, oferecendo a melhor solução para a maioria dos projetos de comércio e grandes aplicações de carácter residencial.

Máxima eficiência

- Alta eficiência, com SCOP até 5.54 graças à tecnologia inverter da Toshiba

Grande adaptabilidade

- Limites de temperatura de funcionamento desde -27°C (aquecimento) até +52°C (arrefecimento), permitindo ao sistema funcionar num vasto intervalo de temperaturas
- Funcionamento silencioso

Flexível

- Pode ser utilizado para aplicação com unidades interiores individuais, duplas, tríplas ou quadruplas (sistemas "Twin")

Fácil manutenção

- Painéis de cantos amovíveis, para facilitar o acesso

Função de auto-diagnóstico



SCOP MÁX



5.54

CAPACIDADE



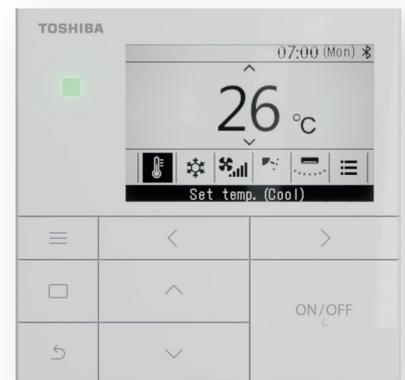
5kW > 16kW

FUNCIONAMENTO



-27°C > +52°C

> O comando por cabo RBC-AM-SU52-E permite a análise integrada de consumos de energia.



CASSETE

RAV-HM_UT-E
RAV-HM_UTP-E
RAV-HM_MUT-E



CONDUTAS

RAV-HM_BTP-E
RAV-HM_SDTY-E



TETO

RAV-HM_CTP-E



MURAL

RAV-HM_KRTP-E



ARMÁRIO VERTICAL

RAV-HM_FT-E



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATW-E



RAV-GP801ATW-E



RAV-GP1101AT(8)-E
RAV-GP1401AT(8)-E
RAV-GP1601AT8-E

SUPER DIGITAL INVERTER
SUPER DIGITAL INVERTER Dados da unidade exterior - Monofásica

Unidade exterior		RAV-GP561ATW-E 2 CV		RAV-GP801ATW-E 3 CV		RAV-GP1101AT-E 4 CV		RAV-GP1401AT-E1 5 CV	
Caudal de ar	m ³ /h - l/s		2250 - 625	3180-883		6960 - 1933		6960	1933
Nível de pressão sonora	dB(A)	C	46	46		49		50	
Nível de potência sonora	dB(A)	C	63	63		66		67	
Gama de operação	°C	C	-15 / 52	-15 / 52		-15 / 52		-15 / 52	
Nível de pressão sonora	dB(A)	H	48	48		50		51	
Nível de potência sonora	dB(A)	H	65	65		67		68	
Gama de operação	°C	H	-27 / 15	-27 / 15		-27 / 15		-27 / 15	
Dimensões (AxLxP)	mm		630 x 799 x 299	1050 x 1010 x 370		1550 x 1010 x 370		1550 x 1010 x 370	
Peso	kg		45	74		104		104	
Tipo de compressor			DC Twin Rotary	DC Twin Rotary		DC Twin Rotary		DC Twin Rotary	
Ligações abocardadas									
Gás	in		1/2	5/8		5/8		5/8	
Líquido	in		1/4	3/8		3/8		3/8	
Comprimento mínimo tubagem	m		3	3		3		3	
Comprimento máximo tubagem	m		50	50		75		75	
Desnível máximo	m		30	30		30		30	
Pré-carga de Refrigerante para	m		20	30		30		30	
Refrigerante R32	kg/TCO ₂ eq		1.35/0.91	1.9/1.28		3.1/2.09		3.1/2.09	
Alimentação	V-F-Hz		220/240-1-50	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

SUPER DIGITAL INVERTER Dados da unidade exterior - Trifásica

Unidade exterior		RAV-GP1101AT8-E 4 CV		RAV-GP1401AT8-E 5 CV		RAV-GP1601AT8-E 6 CV	
Caudal de ar	m ³ /h - l/s		6060 - 1683	6180 - 1717		6180 - 1717	
Nível de pressão sonora	dB(A)	C	49	51		51	
Nível de potência sonora	dB(A)	C	66	68		68	
Gama de operação	°C	C	-15 / 46	-15 / 46		-15 / 46	
Nível de pressão sonora	dB(A)	H	50	52		53	
Nível de potência sonora	dB(A)	H	67	69		70	
Gama de operação	°C	H	-20 / 15	-20 / 15		-20 / 15	
Dimensões (AxLxP)	mm		1340 x 900 x 320	1340 x 900 x 320		1340 x 900 x 320	
Peso	kg		95	95		95	
Tipo de compressor			DC Twin Rotary	DC Twin Rotary		DC Twin Rotary	
Ligações abocardadas							
Gás	in		5/8	5/8		5/8	
Líquido	in		3/8	3/8		3/8	
Comprimento mínimo tubagem	m		3	3		3	
Comprimento máximo tubagem	m		75	75		75	
Desnível máximo	m		30	30		30	
Pré-carga de Refrigerante para	m		30	30		30	
Refrigerante R32	kg/TCO ₂ eq		2.6/1.75	2.6/1.75		2.6/1.75	
Alimentação	V-F-Hz		380/415-3-50	380/415-3-50		380/415-3-50	

C: modo de arrefeci-
mento
H: modo de aqueci-
mento