



MM-DXC KIT DX CONTROLO TA

**COMPATÍVEL APENAS
COM R410A**



Sistema de ventilação eficiente e confiável, gerido pelo comando remoto da Toshiba, combinando uma UTA de terceiros, baterias DX e sistemas VRF da Toshiba.

CAPACIDADE



5.6kW < 168kW

CAUDAL DE AR



Até 30 000m³/h

UNIDADE EXTERIORES



Side Blow & MINI SMMS-e



SMMS-u



SHRM-e

COMANDO REMOTO



RBC-AMSU52-E
RBC-AWSU52-E
RBC-ASCU11-E
RBC-AMTU31-E

Características

Kit de controlo DX	MM-	DXC010 Kit DX VRF (Individual/Principal)	DXC012 Kit DX VRF (Seguidor)
Dimensões (AxLxP)	mm	400 x 300 x 150	400 x 300 x 150
Peso	kg	8	7,6
Índice de proteção	IP	65	65
Temperatura e humidade de operação	°C / HR	5-40 / 10-90	5-40 / 10-90
Temperatura de admissão em arrefecimento «Air on coil»	°C	15°C BH - 24°C BH	15°C BH - 24°C BH
Temperatura de admissão em aquecimento «Air on coil»	°C	15° °C BS - 28° °C BS	15° °C BS - 28° °C BS
Alimentação	V-ph-Hz	Monofásica 50 Hz 230 V (220 V-240 V) - A alimentação deve ser dedicada	Monofásica 50 Hz 230 V (220 V-240 V) - A alimentação deve ser dedicada

Kit de válvulas PMV	MM-	DXV080	DXV140	DXV280
Capacidade Nominal		5.6kW, 7.1kW, 8.0kW 1.7 - 3.2 CV	11.2kW, 14.0kW, 16.0kW 4 - 6 CV	22.4kW, 28.0kW 8 - 10 CV
Dimensões	mm		155 x 155 x 185	
Peso	kg		0.9kg	
Sensores incluídos			TA, TC1, TC e TCJ	

Desenhos dimensionais

Unidades: mm

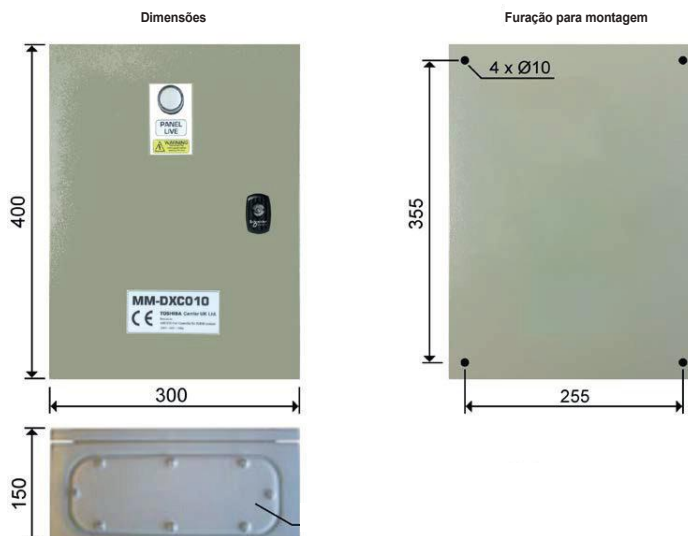


Tabela de capacidades

Capacidade em CV	Kit de controlo para baterias DX VRF (Individual/Principal)		Kit de controlo para baterias DX VRF (Seguidor)			Kit de válvulas PMV			Capacidade Nominal (kW)		Volume interno da bateria DX (cm ³)			Capilar recomendado de líquido	Caudal de ar (m ³ /h)
	MM-DXC010	MM-DXC012	MM-DXV080	MM-DXV140	MM-DXV280	Aref.	Aquecim.	Mín.	Méd.	Máx.	mm	Nominal			
2						5.6	6.3	850	1000	1150	3.2 - 3.5	900			
2.5						7.1	8	1063	1250	1438	3.5 - 4	1320			
3						8	9	1275	1500	1725	3.5 - 4	1320			
3.2						9	10	1360	1600	1840	3.5 - 4	1320			
4						11.2	12.5	1700	2000	2300	4.5 - 5	1600			
5						14	16	2125	2500	2875	5 - 5.5	2100			
6						16	1	2550	3000	3450	5.5 - 6	2800			
8						2.4	25	3400	4000	4600	6.5 - 7	3600			
10						28	31.5	4250	5000	5250	7 - 8	4200			
12						33.5	37.5	5100	6000	6900		5600			
14						40	45	5950	7000	8050		6400			
16						45	50	6800	800	9200		7200			
18						50.4	56	7650	9000	10350		7800			
20						56	63	8500	10000	11500		8400			
22						61.5	64	9350	11000	12650		10000			
24						67	75	10200	12000	13800		10800			
26						73.5	82.5	11050	13000	14950		11400			
28						78.5	87.5	11900	14000	16100		12000			
30						85	95	12750	15000	17250		12600			
32						90	100	13600	16000	18400		14400			
34						95.4	106.5	14450	17000	19550		15000			
36						101	113	15300	18000	20700		15600			
38						106.5	114	16150	19000	21850		16200			
40						112	126	17000	20000	23000		16800			
42						117.5	127	17850	21000	24150		18600			
44						123	128	18700	22000	25300		19200			
46						130	145	19550	23000	26450		19800			
48						135	150	20400	24000	27600		20400			
50						140.4	156	21250	25000	28750		21000			
52						146	163	22100	26000	29900		22800			
54						151.5	164	22950	27000	31050		23400			
56						157	176	23800	28000	32200		24000			
58						162.5	177	24650	29000	33350		24600			
60						168	178	25500	30000	34500		25200			
12						33.5	37.5	5100	6000	6900		5600			
14						40	45	5950	7000	8050		6400			
16						45	50	6800	800	9200		7200			
18						50.4	56	7650	9000	10350		7800			
20						56	58	8500	10000	11500		8400			
22						61.5	69	9350	11000	12650		10000			
24						68	76.5	10200	12000	13800		10800			
26						73.5	82.5	11050	13000	14950		11400			
28						80	90	11900	14000	16100		12000			
30						85	95	12750	15000	17250		12600			
32						90.4	101.4	13600	16000	18400		14400			
34						95.4	106.5	14450	17000	19550		15000			
36						100.8	113	15300	18000	20700		15600			
38						106.5	114.5	16150	19000	21850		16200			
40						112	126	17000	20000	23000		16800			
42						120	135	17850	21000	24150		18600			

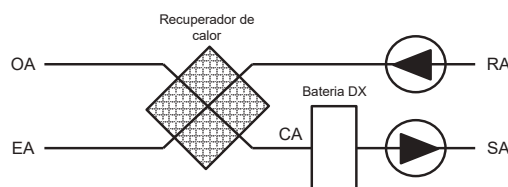
As baterias DX com capacidade > 10CV devem ser dimensionadas com multi-circuitos entrelaçados, cada um com 10CV ou menos. Estas secções devem ser equipadas dotadas de distribuidor líquido e coletor de gás. Recomenda-se a utilização de separador de gotas.

Capacidade de arrefecimento indicada (Temp. Interior 27 °C BS / 19 °C BH & Exterior 35 °C BS) no caudal de ar nominal.
 Capacidade de aquecimento indicada (Temp. Interior 20 °C BS e Exterior 7 °C BS / 6 °C BH) no caudal de ar nominal.
 As baterias DX com capacidade > 10CV devem ser dimensionadas com multi-circuitos entrelaçados, cada um com 10CV ou menos. Estas secções devem ser equipadas dotadas de distribuidor líquido e coletor de gás. Recomenda-se a utilização de separador de gotas.

A capacidade indicada para a série SHRMe em arrefecimento é nominal e em aquecimento é a máxima.
 O caudal de ar indicado é uma referência. A capacidade necessária deve determinar a seleção do kit DX e válvula PMV.
 Nos sistemas VRF a 3 tubos é OBRIGATÓRIO utilizar caixas seletoras de fluxo monoporta (série 3). Não é compatível com a utilização de caixa seletora de fluxo multiporta (isto limita o tamanho máximo do Kit DX no SHRMe a 42CV).

Informação adicional

- A bateria DX deve ser selecionada para operação dentro dos seguintes limites para garantir a fiabilidade:
 - o Modo de arrefecimento: Temperatura do ar à entrada da bateria DX: Min: 15 °C BH (18 °C BS) ~ Máx: 24 °C BH (32 °C BS)
 - o Modo de aquecimento: Temperatura do ar à entrada da bateria DX: Min: 15 °C BS ~ Máx.: 28 °C BS



OA	Ar exterior / Ar novo
SA	Insuflação
CA	Ar na bateria (após recuperação de calor)
RA	Retorno de ar
EA	Rejeição / Extração de ar

Condições de seleção da bateria DX:

- A bateria DX deve ser adequada para operação com refrigerante R410A.
- O projeto deve permitir a operação como evaporador e condensador (Características: Circuitos múltiplos / Distribuidor de líquido / Coletor de gás).
- O princípio do contrafluxo deve ser garantido.
- Temperatura de evaporação: 6,5 °C.
- Temperatura de condensação: 52 °C.
- Deve ser previsto tabuleiro de condensados na bateria (mesmo se usada apenas no modo de aquecimento) devido aos ciclos de descongelação.
- Recomenda-se instalar separadores de gotas a jusante da bateria.
- Os suportes dos sensores devem ser soldados à bateria DX de acordo com o manual de instalação para garantir a medição precisa da temperatura.
- As baterias DX (> 10CV) devem ser projetadas com vários circuitos cada um com 10CV ou menos. Esses circuitos devem ser dotados de coletor e distribuidor de líquido dedicados, cada um com o kit de válvula DX apropriado. Essas baterias podem ser de circuitos entrelaçados ou divididas:
 - Quando utilizado em grupo, o kit principal (MM-DXC010) deve ser ligado ao maior kit de válvulas da bateria.
 - O motor do ventilador da UTA(N) deve ser interligado à saída de controlo do ventilador disponível no Kit DX.
- Diâmetro exterior máximo do tubo em U da bateria: 12,7 mm (1 / 2 ")
- Diâmetro exterior do tubo U da bateria recomendado: 9,52 mm (3 / 8 ")